

Hidroten[®]

NETWELL
SYSTEM

INSTRUMENTOS
ELECTRICOS

Sistemas y Tecnología del agua / Water System Technology / Système et Technologie de l'eau



Acces. para P.E.Fitting.
Acces. latón para P.E.
Válvulas de mariposa.
Válvulas motorizadas.
Válvulas de bola.
Válvulas de retención.
Válv. retención lineal.
Válvulas aspiración.
Válv. antirretorno enlace.
Collarines bisagra.
Collarines de toma.
Bridas y Portabridas.
Enlaces NETVITC[®]
Acces. PVC
encolar y roscar.
Acces. roscados PP.
Filtros.
Válvulas de ramal.
Microirrigación.
Goteros.
Visor de líquidos.
Adhesivo PVC.

NETWELL
SYSTEM

PRODUCTOS FABRICADOS EN LA U.E.
POR HIDROTEN,S.A. CON LICENCIA Y
TECNOLOGIA NETWELL SYSTEM[®]

Bridas y Portabridas

Familia 10

Innovación, Tecnología y Resistencia,

Las Bridas y Portabridas desarrolladas por Hidroten,S.A., aportan al mercado una de las gamas más completas e innovadoras que existen.

Son productos fabricados mediante moldeo por inyección directa, obteniendo la máxima durabilidad y resistencia a las presiones por apriete.

con un sistema exclusivo
de bridas y enlaces
Netvitc[®]

Ø50/400
1 1/2" - 4"
P.V.C.
P.P.F.V.
P.A.



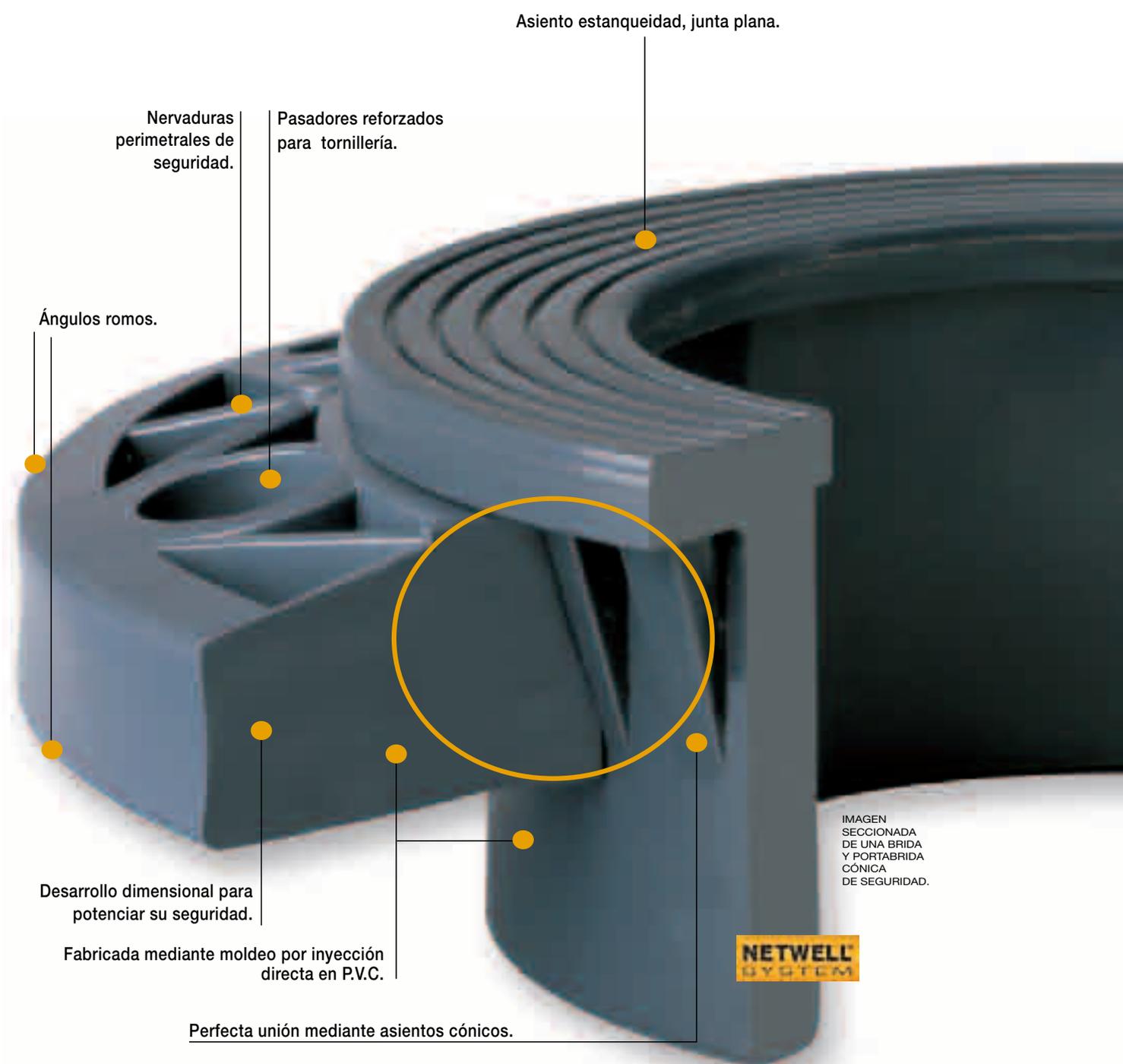
NETWELL
SYSTEM

Nuevas Tecnologías

Una completa gama de accesorios de bridas, portabridas y enlaces

-Entre sus características principales; nuestras Bridas y Portabridas ofrecen unos desarrollos dimensionales y una perfecta estructura en sus asientos cónicos y planos, que son junto a su moldeo mediante inyección directa, los factores que aseguran una resistencia máxima a las presiones de apriete.

con la máxima resistencia.



Características genéricas:

- La familia de Bridas y Portabridas de HIDROTEN,S.A. realizadas en PVC, PPFV o PA, desde Ø 50 a 400 incorporan unas características y tecnología propia que las diferencian de las tradicionales que actualmente se ofertan en el mercado.
- Curvaturas especiales eliminando puntos de aristas.
- Mayores espesores y nervaduras estructuradas para conseguir una mayor resistencia al par de apriete.
- Configuración en canales romos para mejor asentamiento de estanqueidad para la junta plana sobre el portabridas.
- Numeración en las Bridas para seguir el orden de apriete y de esta forma evitar posibles tensiones.

Brida compacta en PVC

- Con salida encolar o roscar. La salida roscada dispone de caja y junta tórica, para salidas de 2" y 3".
- La salida roscada se sirve con refuerzo metálico.

Brida y Portabridas cónico de seguridad.

- Gama propia de HIDROTEN,S.A. Diseñadas con asientos cónicos y refuerzos triangulares para dar una mayor resistencia y seguridad frente a las roturas por apriete.



Fabricación y Normativa:

- Incorporan la tecnología NETWELL SYSTEM® en su diseño y moldeado mediante **inyección directa**, sin ningún tipo de juntas de unión.

Bridas y Portabridas está normalizado en función a **UNE-EN 1452.**

- Nuestro portabridas "BS" cumple la Normativa británica BS 3505/6.
- En su instalación deben emplear tuberías normalizadas según **UNE-EN 1452.**

Brida maciza en PPFV y de Alta Resistencia en PA.

- Mayor resistencia al apriete y a los ambientes de trabajo.

Brida plana de seguridad en PVC

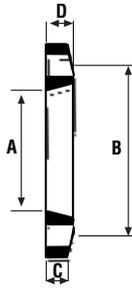
- Bridas válidas para portabridas planos, pero con tirada cónica, dándole mayor resistencia al esfuerzo por apriete.

Abreviaturas técnicas:

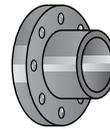
EPDM	Caucho etileno-propileno-dieno.
EVA	Copolimero etileno acetato de vinilo.
P.A.	Poliamida.
P.V.C.-U.	Policloruro de vinilo no plastificado.
P.P.F.V.	Polipropileno con fibra de vidrio.
P.E	Polietileno.



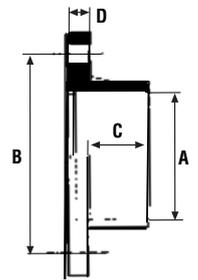
Brida cónica seguridad.



CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B	C	D
10091	90	PVC	530	110	160	20	26
10092	110	PVC	640	134	180	22	31
10093	125	PVC	673	149	190	24	33
10094	140	PVC	821	167	210	26	35
10095	160	PVC	1.172	184	240	28	37
10096	200	PVC	1.253	228	270	30	40



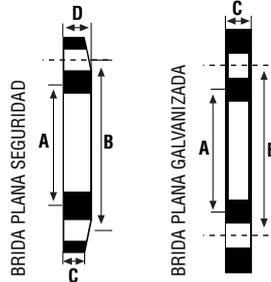
Brida compacta, salida encolar.



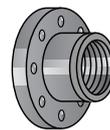
CODIGO	Ø TUBO	A	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	C	B	D
10045	50	PVC	340	31	110	18	
10046	63	PVC	408	38	125	18	
10047	75	PVC	544	45	145	19	
10048	90	PVC	716	50	160	21	
10049	110	PVC	977	61	180	23	
10050	125	PVC	1.160	69	190	24	
10051	140	PVC	1.467	76	210	27	
10052	160	PVC	2.050	86	240	28	



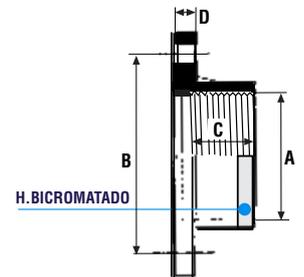
Brida plana seguridad.



CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B	C	D
10008	90	PVC	562	110	160	20	26
10009	110	PVC	672	133	180	22	31
10010	125	PVC	717	149	190	24	33
10011	140	PVC	885	167	210	26	35
10012	160	PVC	1.185	190	240	28	37
10013	200	PVC	1.302	228	270	30	40



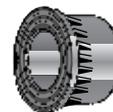
Brida compacta, salida rosca reforzada



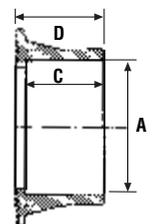
CODIGO	Ø TUBO	A	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	C	B	D
10055	1 1/2"	PVC	384	29	110	18	
10056	2"	PVC	445	30	125	18	
10057	2 1/2"	PVC	612	30	145	19	
10058	3"	PVC	729	35	160	21	
10059	4"	PVC	956	39	180	23	

Brida plana galvanizada.

CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B	C	Nº AGUJEROS	Ø AGÜERO
10505	50	ACERO	1.640	63	125	12	4	18
10506	63	ACERO	2.026	78	145	12	4	18
10507	75	ACERO	1.925	92	145	13	4	18
10508	90	ACERO	1.908	110	160	12	8	18
10509	110	ACERO	2.191	132	170	13	8	18
10510	125	ACERO	3.070	149	210	13	8	18
10511	140	ACERO	2.256	167	210	12	8	18
10512	160	ACERO	3.150	190	240	13	8	22
10513	200	ACERO	5.228	230	295	15	8	22
10516	250	ACERO	6.084	282	370	15	12	22
10517	315	ACERO	6.540	348	378	15	12	22



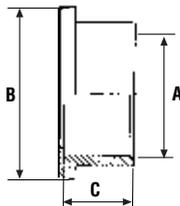
Portabrida cónico seguridad.



CODIGO	Ø TUBO	A	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	C	D
10099	90	PVC	370	54	66	
10101	110	PVC	482	60	67	
10102	125	PVC	647	68	77	
10103	140	PVC	915	73	85	
10104	160	PVC	1.116	83	96	
10105	200	PVC	1.675	106	114	



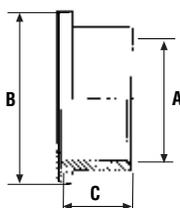
Portabrida plano.



CODIGO	Ø TUBO A	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	B	C
10130	50	PVC	62	73	31
10131	63	PVC	107	90	38
10132	75	PVC	185	106	44
10133	90	PVC	275	125	51
10134	110	PVC	497	150	60
10135	125	PVC	597	168	69
10136	140	PVC	824	188	76
10137	160	PVC	1.158	213	86
10138	200	PVC	1.598	247	106
10143	200-PN10	PVC	1.874	261	106
10139	225	PVC	1.762	274	127
10140	250	PVC	2.700	328	131
10141	315	PVC	4.816	378	164
10144	400	PVC	8.706	485	220



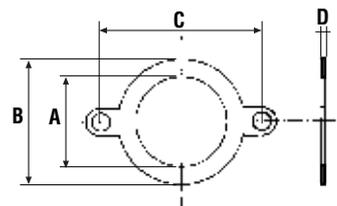
Imperial plain adaptor.



CODIGO	Ø TUBO A	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	B	C
10402	2 1/2"	PVC	185	106	44
10403	3"	PVC	275	125	51
10404	4"	PVC	497	150	60
10405	5"	PVC	597	168	69
10406	6"	PVC	824	188	76
10407	8"	PVC	1.158	213	86



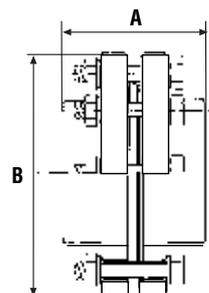
Junta plana.



CODIGO	Ø TUBO A	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	B	C	D
10159	50	EVA	9	71	110	3
10160	63	EVA	11	88	125	3
10161	75	EVA	15	104	145	3
10121	90	EVA	21	123	160	3
10122	110	EVA	34	146	180	4
10123	125	EVA	39	163	190	4
10124	140	EVA	51	183	210	4
10125	160	EVA	64	207	240	4
10126	200	EVA	109	240	270	5
10250	225	CAUCHO	89	263	77	3
10251	250	CAUCHO	141	309	92	4
10252	315	CAUCHO	157	366	104	4
10253	400	CAUCHO	183	378	106	5



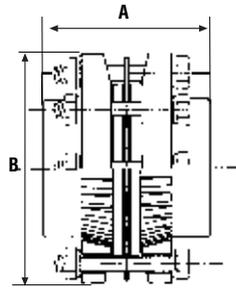
Enlace brida plana.



CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B
10147	50	PVC	1.395	71	150
10148	63	PVC	1.726	87	165
10149	75	PVC	2.046	97	185
10150	90	PVC	3.278	115	200
10151	110	PVC	4.104	136	220
10152	125	PVC	4.455	152	230
10153	140	PVC	5.214	166	250
10154	160	PVC	6.298	186	285
10155	200	PVC	9.769	229	315
10117	200-PN10	PVC	11.841	242	340
10156	225	PVC	10.953	255	340
10157	250	PVC	14.319	284	399
10158	315	PVC	21.243	351	450



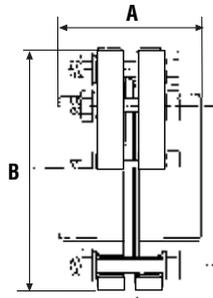
Enlace brida cónico seguridad.



CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B
10106	90	PVC	4.313	115	200
10107	110	PVC	4.954	136	220
10108	125	PVC	5.495	152	230
10109	140	PVC	6.414	166	250
10110	160	PVC	9.791	186	285
10111	200	PVC	11.056	229	315



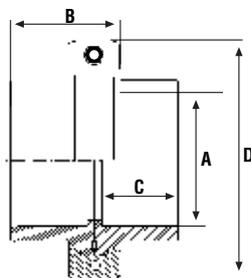
Enlace Imperial plain



CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B
10457	2 1/2"	PVC	1.809	97	185
10458	3"	PVC	2.703	115	200
10459	4"	PVC	2.858	136	220
10460	5"	PVC	5.907	166	250
10461	6"	PVC	6.028	186	285
10462	8"	PVC	7.154	229	315



Enlace tres piezas Netvitc®System.



CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS. UNIDAD	A	B	C	D
10327	90	PVC	1.347	90	105	51	204
10328	110	PVC	1.482	110	132	61	204
10329	125	PVC	1.593	125	150	69	251
10330	140	PVC	2.693	140	159	76	251
10331	160	PVC	3.025	160	181	86	251

Enlaces bridas con sus propias características

Características genéricas:

- Su dotación de entrada para la tornillería (con orden de apriete incorporado), logra que la compresión de sus juntas planas en EVA (Copolímero etileno acetato de vinilo), situadas entre el cuerpo de la válvula y las bridas asegura una total estanqueidad.
- Espesores dimensionados y con puntos simétricos cuidadosamente tratados para afianzar la máxima resistencia.

Enlace tres piezas NETVITC® SYSTEM

- Nueva gama de enlace tres piezas, de fácil montaje con solo dos tornillos.
- Su sistema de junta bilabial le permite una máxima estanqueidad.
- Sus elementos plásticos (PVC, PA) e incorporables (tornillería y junta) le confieren una resistencia especial para diferentes ambientes de trabajo.
- Medidas de 90 - 160.

Aplicaciones:

- Estos enlaces son utilizados para la unión de tuberías de PVC. Utilizar para el encolado un adhesivo a base de THF. (Utilizar bote adhesivo PVC HIDROTEN.)

Instalación:

- En su instalación emplear tuberías normalizadas, UNE-EN 1452.

Normativa:

- Según Normas UNE-EN 1452.

y su orden de apriete.

Montaje de las bridas

- Colocar las bridas alineadas entre sí.
- Se debe utilizar para el apriete de los tornillos una llave adecuada con el fin de dar el apriete requerido que se indica en la tabla.
- Apretar los tornillos por el orden indicado en la misma brida, gradualmente hasta conseguir su par de apriete.
- Limpiar bien los restos de cola una vez encolado el tubo.
(Utilizar bote adhesivo PVC HIDROTEN.)

Orden de apriete tornillería incorporado en la brida

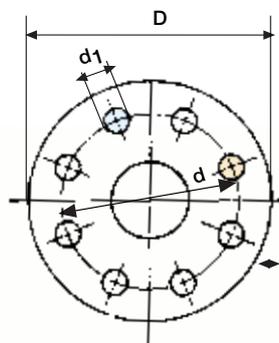
Brida	Tornillos	Par apriete
50	M16	28-42
63	M16	28-42
75	M16	28-42
90	M16	28-42
110	M16	28-42
125	M16	28-42
140	M16	28-42
160	M20	46-71
200	M20	46-71



Bridas para tuberías de uso general

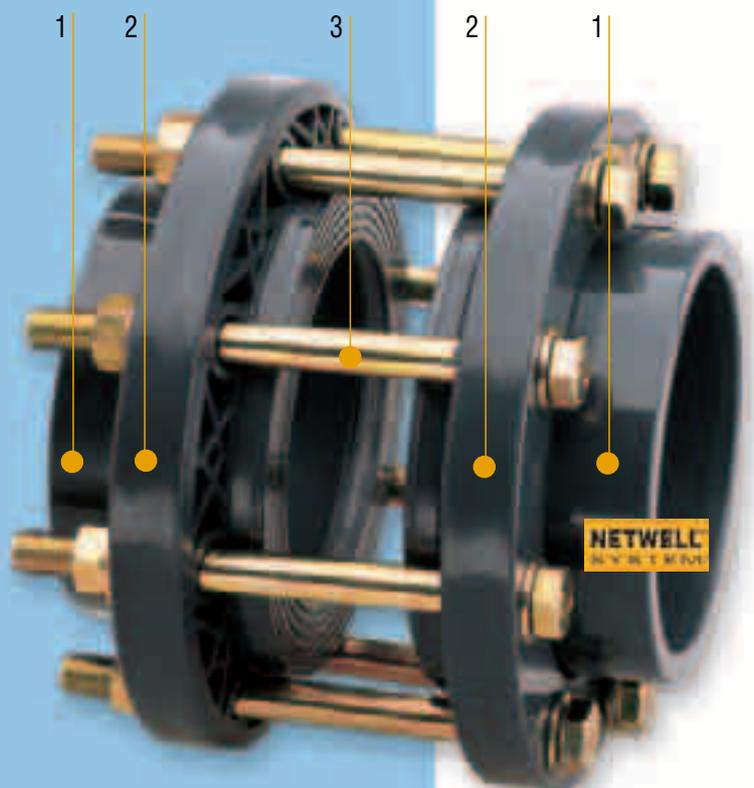
Serie métrica - medidas de las conexiones. UNE 68-074-86

PN 10					
DN	D	d	d ₁	Rosca	n
50	165	125	18	M16	4
80	200	160	18	M16	8
100	220	180	18	M16	8
150	285	240	22	M20	8
200	340	295	22	M20	8
250	395	350	22	M20	12
300	445	400	22	M20	12



DN = Diámetro nominal del tubo.
D = Diámetro exterior de la brida.
d = Diámetro de la circunferencia de agujeros.

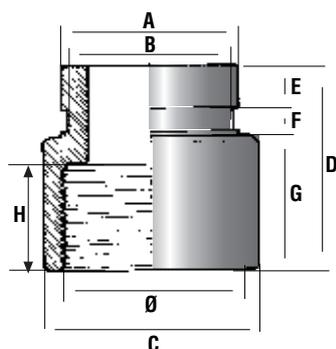
d₁ = Ø de los agujeros pasantes.
Rosca = Rosca de los tornillos.
n = Número de tornillos.
PN = Presión nominal en bares



Nomenclatura y materiales

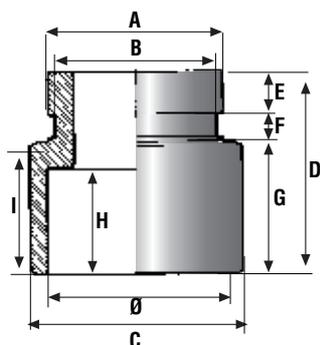
- 1.- Portabridas (PVC-U)
- 2.- Bridas (PVC-U)
- 3.-Tornillería (H.bicromatado)

Gama de productos:



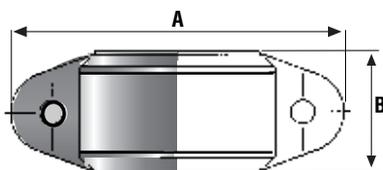
Manguito NETVITC®, salida rosca hembra.

CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS UNIDAD	A	B	C	D	E	F	G	H
10n07	2"	PVC	169	61	56	75	72	16	8	48	34
10n09	3"	PVC	335	89	83	105	88	16	11	62	46
10n10	4"	PVC	630	116	110	131	105	17	11	77	43



Manguito NETVITC®, salida encolar.

CODIGO	Ø TUBO	MATERIAL	PESO GRS UNIDAD	A	B	C	D	E	F	G	H	I
10n17	63	PVC	143	61	56	75	72	16	8	48	38	-
10n19	90	PVC	314	89	81	105	88	16	11	62	51	-
10n20	110-125	PVC	610	116	110	124	105	17	11	77	64	69



Brida NETVITC®

CODIGO	Ø TUBO	PESO GRS UNIDAD	A	B
10n32	63	285	132	50
10n34	90	420	163	49
10n35	110	580	200	54

Configuración:

Bridas en P.A., junta en E.P.D.M. y tornillería en NEGRO PAVONADO o ACERO INOX.

Abreviaturas técnicas:

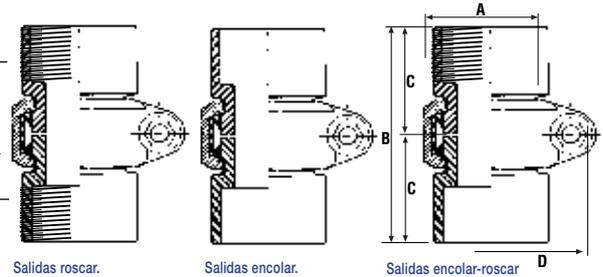
- EPDM Caucho etileno-propileno-dieno.
- P.A. Poliamida.
- P.V.C.-U. Policloruro de vinilo no plastificado
- P.P. Polipropileno.

Un Sistema de Ventajas.

-Aplicable a enlaces con salidas de P.V.C., metálicas o con salida para conexión a tubos de polietileno y opciones de combinaciones de gama.

Ejemplos:

SALIDAS	A	B	C	D
2"-63	75	146	72	132
3"-90	105	178	88	163
4"-110	131-124	210	105	200



Presión Nominal:

PN = 10 bar.

145 psi

Fabricación y Materiales:

MANGUITOS NETVITC®

-Fabricados íntegramente en P.V.C. o P.P., moldeados mediante inyección directa sin juntas de unión.

BRIDAS NETVITC®

- Fabricadas en P.A.(Poliamida) mediante moldeo directo.
- Dimensionados para proporcionar una máxima resistencia al uso y apriete.
- Perfecto ensamblaje con los manguitos.

JUNTAS NETVITC®

- Fabricadas en E.P.D.M.(caucho etileno propileno).
- Al apriete de sus segmentos de encajamiento, estos se adaptan perfectamente a la cavidad interna, aumentando el sellado de la junta con el tubo.



-En función a la presión interna, la junta NETVITC®, reacciona con un sellado que aumenta según la presión se eleve.



-La configuración de la junta NETVITC® asegura un perfecto ajuste con sus encajamientos y ranuras, logrando mediante su elasticidad aumentar la acción de sellado.

-En diversidad de materiales de tubería, la junta NETVITC® ofrece un grado máximo de estanqueidad.

Montaje de un manguito doble NETVITC®

Sencillo y rápido



Iniciamos una vez encolado el primer enlace, como es habitual en P.V.C.



-Lubrificar la caja de la junta.



-Introducir la junta NETVITC® hasta el tope.



-Introducir el otro enlace hasta que haga tope con el otro y centrar la junta.



-Colocar una parte de la brida y presentar la tornillería.



-Colocar la otra parte de la brida, colocar arandelas, tornillos y proceder a su apriete con uniformidad.

Par de apriete: 30 Nm

Acces. presión encolar, PVC
Acces. presión mixtos PVC
Bridas y enlaces NETVITC®
Bridas y Portabridas
Collarines toma
Collarines bisagra. PPFV
Accesorios roscados, P.P.
Acc. para tubos de polietileno
Acc. latón para tubos de polietileno
Válv. mariposa.
Válvulas de bola
Válv. de retención SYSTEM®
Válv. aspiración NETWELL®
Válv. de retención lineal.SYSTEM/NETVITC®
Válvula antirretorno de enlace
Góteros
Acces.microirrigación
Filtros
Visor de líquidos
Adhesivo PVC

PVC.Pres. glued fittings.
PVC. Pres.glued-thread fittings
NETVITC® Flange-coupling
Flanges and Adaptors
Clamp saddles.
GFRP. Hinged sleeves.
P.P. Threaded fittings.
P.P. Fittings.
Butterfly valves.
Ball valves.
SYSTEM® Check valves
NETWELL® Aspiration valves
Lineal check valve.
Check (non return) valve with spring
Drip irrigation
Micro-irrigat. fittings
Filter.
Fluids display socket
PVC. Glue and cleaner

Acc. Pression à coller, PVC
Acc. Pression mixtes PVC
Brides et unions NETVITC®
Brides et porte brides
Colliers de prise
Colliers charnière, PPFV
Accessoires filetés, P.P.
Acces. pour tuyauteries P.E.
Vanne de retenue linéal.
Vannes de retenue SYSTEM®
Vannes de aspiration NETWELL®
Robinets spheriques
Vannes à papillon.
Goutte à goutte
Acc. Micro irrigation
Filtres



Sistemas y Tecnología del agua/Water System Technology



HIDROTEN, S.A.

Polig. I. Plá Vallonga, c/ 7
 03113 ALICANTE (España)
 Telfs. 965 11 42 82
 Fax: 965 11 48 62

INTERNACIONALES

Telfs. 0034 965 11 42 82
 Fax: 0034 965 11 48 62

<http://www.hidroten.es>

e-mails:

comercial@hidroten.es
administracion@hidroten.es
tecnico@hidroten.es



NETWELL SYSTEM® es marca registrada y propiedad de S.N.S.A.
 Productos fabricados en la U.E. por **HIDROTEN,S.A.** bajo licencia y tecnología de S.N.S.A.
NETWELL SYSTEM® is registered mark and property of S.N.S.A.
 Manufactured in the U.E.for **HIDROTEN,S.A.**, under it licenses and technology of S.N.S.A.
NETWELL SYSTEM® marque déposée et propriété de S.N.S.A.
 Fabriqué dans l'U.E. par **HIDROTEN,S.A.** avec licence et technologie de S.N.S.A.



HIDROTEN,S.A. EMPRESA COLABORADORA EN LA PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE
 HIDROTEN,S.A. COLLABORATES IN THE PROTECTION OF THE ENVIRONMENT

